

# CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

## Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
B75-24I	8507.90.90	<i>Placa de proteção inferior de pacote de baterias, fabricada em aço de alta resistência 280VK estampado, com revestimento anticorrosivo de tinta epóxi aplicado por pulverização e revestimento externo resistente a impactos de pedra em PVC, com comprimento entre 249,69 mm e 1.956,50 mm, largura entre 23,10 mm e 1.501,50 mm e espessura entre 1,72 mm e 22,88 mm, destinada à proteção e vedação inferior do pacote de baterias de veículo leve elétrico</i>

### 1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

**Denominação:** Placa de proteção inferior de pacote de baterias

**Composição:** Aço de alta resistência 280VK estampado, com revestimento anticorrosivo de tinta epóxi (aplicado por pulverização) e revestimento externo resistente a impactos de pedra em PVC (aplicado por pulverização)

**Comprimento:** entre 249,69 mm e 1.956,50 mm

**Largura:** entre 23,10 mm e 1.501,50 mm

**Espessura:** entre 1,72 mm e 22,88 mm

**Peso unitário:** entre 3,101 kg e 18,72 kg

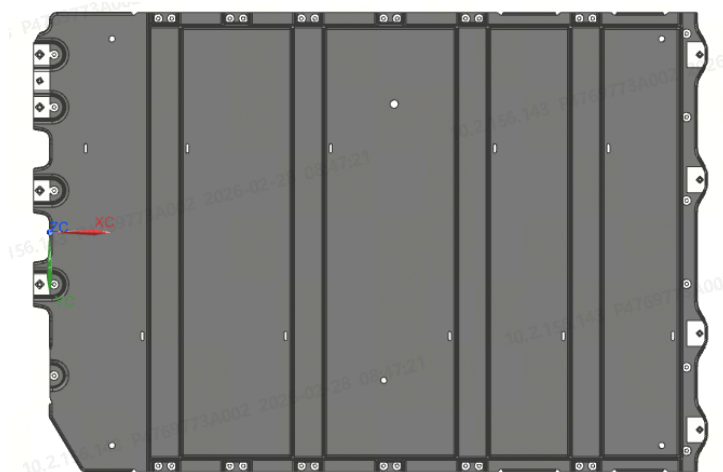
**Resistência à corrosão:** ensaio de névoa salina neutra (NSS) por 720 h, conforme GB/T 10125-2012

**Quantidade projetada (3 anos):** 33.000 peças

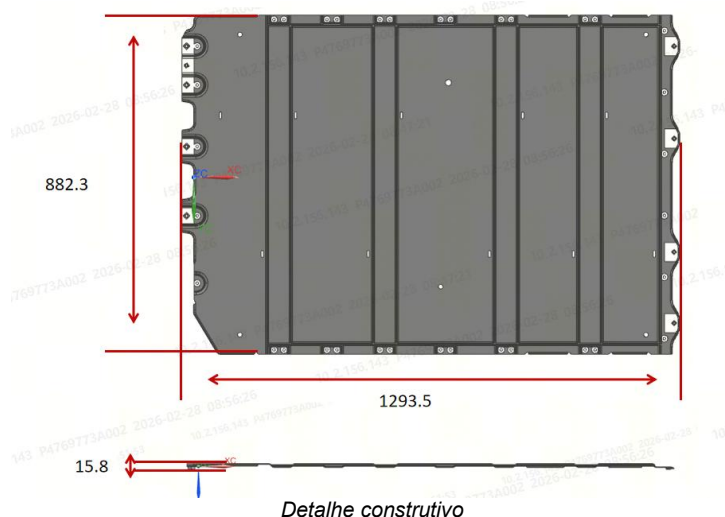
**Preço unitário FOB:** USD 25,166

### 2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:

(Imagens conforme documentação técnica disponível)



Vista geral do componente



### 3. Aplicação do item importado:

A placa de proteção inferior é instalada na face inferior do pacote de baterias de veículo leve elétrico, fixada à estrutura da bandeja de aço do módulo de bateria. O componente cobre e veda a superfície de fundo do pacote, interpondo-se entre as células eletroquímicas e o ambiente externo do veículo.

### 4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

A placa de proteção inferior desempenha a dupla função de proteção mecânica e vedação inferior do pacote de baterias. Sua construção em aço de alta resistência 280VK estampado confere resistência estrutural para absorver impactos mecânicos e detritos projetados durante a operação do veículo, protegendo as células eletroquímicas de danos que poderiam causar curto-circuito, liberação de energia não controlada ou falha do sistema de propulsão. O revestimento anticorrosivo de tinta epóxi aplicado por pulverização protege a estrutura de aço contra a degradação por umidade, névoa salina e agentes químicos presentes no ambiente de rodagem, com desempenho validado por ensaio de névoa salina neutra de 720 horas. O revestimento externo de PVC resistente a impactos de pedra cria uma barreira adicional contra projeções de detritos que possam danificar o substrato de aço. A combinação desses revestimentos e do substrato de alta resistência assegura a integridade estrutural e a vedação do pacote de baterias ao longo da vida útil do veículo leve elétrico, contribuindo diretamente para a segurança e a usabilidade do sistema de armazenamento de energia.